生产工单

安排生产批次、物料和工序，记录产出及质量确认结果。

单据基本信息

生产工单编号	PWO-2026-1015
制单日期	2026 年 5 月 16 日
计划开工日期	2026 年 5 月 27 日
状态	已完成

产品与生产团队

产品

产品	控制模块
批次	PWO-2026-1003
目标数量	100

生产信息

生产线	一号线
主管	阿梅莉亚·陈
班次	白班

产品与批次信息

本工单生产一批控制模块，按批次记录物料领用、装配、检验和入库。

生产排期

5 月 27 日完成备料和装配。次日完成测试、复核及入库。

产出与质量确认

四条产出记录共 100 件，已通过检验并交接仓库。

物料需求

序号	材料	数量	单位	来源	备注
1	电路板	100	件	常用备件库	按批次领料
2	外壳	100	件	塑胶件库	核对型号
3	接插件	200	件	电子元件库	复核数量
4	紧固件	400	件	五金件库	记录余料

生产工序

序号	工序	工作中心	负责人	计划用时	状态
1	备料	备料区	丹尼尔·摩根	2 小时	已完成
2	装配	装配一线	普丽娅·奈尔	6 小时	已完成
3	功能测试	质量检验区	马库斯·希尔	3 小时	已完成
4	入库交接	成品库	索菲娅·马丁内斯	1 小时	已完成

产出记录

序号	产出类型	数量	质量状态	日期	备注
1	成品	25	合格	2026 年 5 月 28 日	已核对并入库
2	成品	25	合格	2026 年 5 月 28 日	已核对并入库
3	成品	25	合格	2026 年 5 月 28 日	已核对并入库
4	成品	25	合格	2026 年 5 月 28 日	已核对并入库

目标数量	100
完成数量	**100**

条款和备注

付款及结算条款	如涉及费用，按已批准的单据办理。
交付及办理说明	检验通过后按批次交接仓库。
补充说明	本文件所用记录为演示数据。

审批与签章

主管签名
图片占位